



TILE-CLAD® HIGH SOLIDS

Εποξική Πολυαμιδική Βαφή Δαπέδων

Περιγραφή

Εποξική – Πολυαμιδική βαφή δύο συστατικών. Κατάλληλη για βιομηχανικά, εμπορικά και οικοδομικά δάπεδα. Εφαρμόζεται πάνω σε επιφάνειες από σίδηρο, μάρμαρο, γαλβανισμένο μέταλλο, μπετόν, ξύλο κ.α. Ανθεκτική στις χημικές ουσίες, την τριβή και το γδάρισμα. Το σκληρυντικό (B μέρος) είναι ανθεκτικό σε προσβολή του υμένα από μούχλα. Εφαρμόζεται εύκολα και απλώνει ομοιόμορφα. Το **TILE-CLAD®** είναι εγκεκριμένο από το USDA.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Τύπος Φορέα	:	Εποξικό – Πολυαμιδικό
Ειδικό βάρος	:	1.29±0.02, A+B μέρος, ανάλογα με το χρώμα
Ποσοστό στερεών κατά όγκο	:	56±2%, A+B μέρος, ανάλογα με το χρώμα
Ποσοστό στερεών κατά βάρος	:	70±2%, A+B μέρος, ανάλογα με το χρώμα
Καλυπτικότητα	:	6-9m ² /L για κάθε στρώση
Αραίωμα για εφαρμογή με πινέλο ή ρολό	:	Μέχρι 10% κατ' όγκο
Αραίωμα για εφαρμογή με σπρέι	:	Μέχρι 10% κατ' όγκο
Σημείο ανάφλεξης	:	33 °C PMCC, A+B μέρος
Οδηγία Ευρωπαϊκής Ένωσης για οριακή τιμή μέγιστης περιεκτικότητας σε ΠΟΕ για αυτό το προϊόν (Κατ.Α/ι): 500γρ/λ (2010). Αυτό το προϊόν περιέχει μέχρι 413γρ/λ ΠΟΕ		

Στέγνωμα @ υγρό πάχος 100 μm και 50% σχετική υγρασία			
	13°C	25°C	43°C
Επιδέχεται άγγιγμα	3h	1h	20'
Δεν κολλάει	6h	2h	30'
Επιπρόσθετα χέρια - ελάχιστος χρόνος	6h	2h	30'
Επιπρόσθετα χέρια - μέγιστος χρόνος	30 μέρες	30 μέρες	30 μέρες
Τίθεται σε χρήση	18h	16h	3h
Ωρίμανση	21 μέρες	14 μέρες	7 μέρες
Χρόνος ζωής στο δοχείο, μετά την ανάπτυξη με σκληρυντικό	4h	4h	2h
Χρόνος, μετά την ανάπτυξη με σκληρυντικό που πρέπει να αφηθεί το υλικό πριν χρησιμοποιηθεί	1h	30'	10'
Σημείωση: Αν ξεπεραστεί ο μέγιστος χρόνος για επιπρόσθετα χέρια η επιφάνεια θα πρέπει να γυαλοχαρτιστεί. Οι ακριβείς χρόνοι στεγνώματος θα εξαρτηθούν, εκτός από τη θερμοκρασία, από την υγρασία και από το πάχος της βαφής.			

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ

Γενικά οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές, στεγνές και σταθερές. Αφαιρούνται τυχόν ρύποι όπως λάδι, σκόνη, γράσο, χαλαρή σκουριά κτλ., για να μην εμποδίσουν την πρόσφυση της βαφής.

Γαλβανισμένο Μέταλλο: Απομακρύνονται τυχόν λάδια, γράσα και άλλοι ρύποι με κατάλληλο διαλυτικό. Αφήνεται να υποστεί την επίδραση των ατμοσφαιρικών συνθηκών για έξι μήνες πριν βαφεί. Αν δεν υπάρχει αυτή η άνεση χρόνου, τότε εφαρμόζεται ένα δείγμα και ελέγχεται η συγκόλληση του σε μια βδομάδα. Εάν είναι φτωχή, τότε χρειάζεται τρίψιμο με συρματόβουρτσα. Οξειδωμένο γαλβανισμένο μέταλλο καθαρίζεται με σμιριδόπανο, συρματόβουρτσα ή ηλεκτρικό εργαλείο και ασταρώνεται την ίδια μέρα.

Μωσαϊκά/Κεραμικά Πλακίδια: Απομακρύνονται τυχόν λάδια, γράσα και άλλοι ρύποι με κατάλληλο διαλυτικό. Για να γίνει καλή πρόσφυση του υλικού πρέπει η επιφάνεια να γυαλοχαρτιστεί για να σπάσει το σμάλτο της. Η επιφάνεια πρέπει να είναι απαλλαγμένη από υγρασία και αποβολή αλάτων.

Σκυρόδεμα/ Σοβάς: Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή και στεγνή και να έχει ωριμάσει για 28 μέρες τουλάχιστον. Απομακρύνονται τυχόν πιτσιλιές σοβά, λάδια καλουπιών, σκόνες κτλ. και γεμίζονται κενά και ρωγμές με το κατάλληλο γεμιστικό. Η επιφάνεια πρέπει να είναι απαλλαγμένη από υγρασία και αποβολή αλάτων.

Ξυλεία: Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή, σταθερή και καθαρή. Απομακρύνονται τυχόν λάδια ή ακαθαρσίες με το κατάλληλο διαλυτικό ή απορρυπαντικό και γεμίζονται κενά και ρωγμές με το κατάλληλο γεμιστικό. Γυαλοχάρτισμα της επιφάνειας θα βοηθήσει στην καλή τελική εμφάνιση. Δεν επιτρέπεται το βάψιμο σε συνθήκες ομίχλης ή μετά από βροχή.

ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΒΑΦΗΣ

Τα πιο κάτω πάχη βαφής, αναφέρονται σε πάχος στεγνού φιλμ βαφής.

Γαλβανισμένο Μέταλλο: 1-2 χέρια **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS**, 60-100 μm

Σκυρόδεμα: 1-2 χέρια **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS**, 60-100 μm

Ξυλεία (συμπεριλαμβανομένων δαπέδων): 1-2 χέρια **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS**, 60-100 μm

ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Όσα αναφέρονται πιο κάτω είναι απλώς ενδεικτικά. Πρέπει να προσαρμόζονται, αν χρειάζεται, στις συνθήκες του κάθε έργου. Τυχόν αραίωμα θα εξαρτηθεί επίσης από τις συνθήκες εφαρμογής.

Airless σπρέι:

Πίεση: 2400psi
Λάστιχο: 3/8" ID
Ακροφύσιο: 0.019"
Φίλτρο: 60#
Αραίωση: μέχρι 10% κατ' όγκο

Συμβατικό σπρέι:

Πιστόλι: Binks 95
Ακροφύσιο υγρού: 66
Ακροφύσιο αέρα: 69 PB
Πίεση ψεκαστήρα: 60psi
Πίεση υγρού: 20psi
Αραίωση: μέχρι 10% κατ' όγκο

Πινέλο:

Πινέλο: Νάιλον/πολιέστερ ή φυσική τρίχα
Αραίωση: μέχρι 10% κατ' όγκο

Ρολό Βαφής:

Ρολό: 1/4" – 3/8"
Αραίωση: μέχρι 10% κατ' όγκο

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Αραίωμα / Καθάρισμα: Θίνερ 11/11.

Θερμοκρασία εφαρμογής: Ιδανική θερμοκρασία κατά την εφαρμογή πρέπει να είναι 10 - 35°C και η μέγιστη σχετική υγρασία δεν πρέπει να υπερβαίνει το 80%.

Αναμιγνύετε καλά το **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS** με το σκληρυντικό του, σε αναλογία 1:1 χρησιμοποιώντας ηλεκτροκίνητο αναδευτήρα (π.χ. προπέλλα σε τρυπανάκι). Η ανάδευση πρέπει να είναι παρατεταμένη, με τρόπο ώστε να γίνει πλήρως ομοιόμορφο το μείγμα. Ακολούθως αφήνεται το μείγμα στο δοχείο, πριν χρησιμοποιηθεί, για όσο χρόνο αναφέρεται στα Τεχνικά Χαρακτηριστικά. Το διαλυτικό αν χρειάζεται, προστίθεται στο τέλος. Στη συνέχεια, εφαρμόζεται το μείγμα.

Καθαρισμός εργαλείων: Στραγγίζετε καλά τη βαφή από τα εργαλεία και καθαρίστε τα αμέσως με Θίνερ 11/11.

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ

- Τυχόν κοφτερές γωνιές, φρέζα, κτλ. λειαίνονται για να μειωθεί ο κίνδυνος αστοχίας σε αυτά τα σημεία.
- Κατά την εφαρμογή με σπρέι, η κάθε "λωρίδα" ψεκάσματος επικαλύπτει την προηγούμενη κατά 50%. Αν χρειάζεται, εφαρμόζεται το υλικό και σε σταυρωτή κατεύθυνση, για να γεμίσει η επιφάνεια.
- Η συνιστώμενη κατανάλωση νοείται σε λεία επιφάνεια, χωρίς απώλειες. Δεν περιλαμβάνει παράγοντες όπως είναι ανώμαλες επιφάνειες, απώλεια υλικού, τεχνική του χρήστη, λάθη εφαρμογής κ.ο.κ. Αυτά θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη εμπειρικά.
- Υπερβολική αραίωση του υλικού είναι δυνατό να επηρεάσει το πάχος της βαφής, τη συγκόλληση και την εμφάνιση.
- Να μην εφαρμόζεται το υλικό όταν έχει λήξει ο χρόνος ζωής του στο δοχείο, μετά την ανάμιξη του με καταλύτη (2-4 ώρες – βλέπε Τεχνικά Χαρακτηριστικά). Επίσης μην αναμιγνύεται ήδη αναμεμιγμένο υλικό με πιο φρέσκο.
- Για να αποφευχθεί απόφραξη των μηχανημάτων εφαρμογής με σπρέι, να περνούνται με διαλυτικό Θίνερ, αμέσως πριν τη χρήση, ακολουθώντας τις οδηγίες του προμηθευτή των μηχανημάτων.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ: 3.78L, 18.92L.

ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΙ: Οι χρωματισμοί στους οποίους διατίθεται το **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS** υπάρχουν στο χρωματολόγιο **COLOR SPECTRUM** της **Sherwin-Williams®**.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ: Να αποθηκεύεται σε στεγνό μέρος, μακριά από ακραίες θερμοκρασίες και να αποφεύγεται η άμεση έκθεση στην ηλιακή ακτινοβολία. Η διάρκεια ζωής του προϊόντος αν δεν ανοιχτεί είναι 36 μήνες σε 25 °C.

Μέτρα Προστασίας και Ασφάλειας

- Να φυλάγεται μακριά από παιδιά.
- Προκαλεί σοβαρή οφθαλμική βλάβη.
- Μπορεί να προκαλέσει θάνατο σε περίπτωση κατάποσης και διείσδυσης στις αναπνευστικές οδούς.
- Επιβλαβές σε περίπτωση εισπνοής.
- Υγρό και ατμοί εύφλεκτα.
- Προκαλεί ερεθισμό του δέρματος.
- Μπορεί να προκαλέσει αλλεργική δερματική αντίδραση.
- Μπορεί να προκαλέσει καρκίνο.
- Μπορεί να προκαλέσει ερεθισμό της αναπνευστικής οδού
- Μπορεί να προκαλέσει υπνηλία και ζάλη.
- Μπορεί να προκαλέσει βλάβες στα όργανα ύστερα από παρατεταμένη ή επανειλημμένη έκθεση.
- Η εφαρμογή γίνεται σε καλά αεριζόμενους χώρους.
- Μην πετάτε τυχόν υπολείμματα στις αποχετεύσεις.
- Μην το πετάτε στο περιβάλλον.
- Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας.

ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ

Μην αδειάζετε τυχόν υπολείμματα στις αποχετεύσεις και μην τα πετάτε μαζί με οικιακά απορρίμματα. Ζητάτε συμβουλές από την τοπική αυτοδιοίκηση σχετικά με την διάθεση και αποκομιδή αποβλήτων.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ

Σύστημα που ελέγχθηκε: (Εκτός όπου αναφέρεται διαφορετικά)

Υπόστρωμα: Χάλυβας

Προετοιμασία επιφάνειας: SSPC-SP6/NACE 3

Αστάρι: 1 χέρι Recoatable Epoxy Primer @ 100-150 μm DFT

Τελική επιφάνεια: 1 χέρι **TILE-CLAD® HIGH SOLIDS** at 25 μm DFT

Αντίσταση σε γδάρισμα:

Μέθοδος: ASTM D4060, τροχός CS17, 1000 κύκλοι, βάρος 1kg

Αποτέλεσμα: Απώλεια 80mg

Συγκόλληση:

Μέθοδος: ASTM D4541

Αποτέλεσμα: 1050psi

Αντίσταση σε άμεση πρόσκρουση:

Μέθοδος: ASTM D2794

Αποτέλεσμα: 95in.lb

Αντίσταση σε ξηρή θερμότητα:

Μέθοδος: ASTM D2485

Αποτέλεσμα: 93 °C

Ανθεκτικότητα σε εξωτερικό χώρο:

Μέθοδος: 1 χρόνος, 45° νότια

Αποτέλεσμα: Εξαιρετικό, σκονίζει

Ελαστικότητα:

Μέθοδος: ASTM D522, κάμψη 180°, εργαλείο κάμψης ¼”

Αποτέλεσμα: Υπερκαλύπτει το πρότυπο

Αντίσταση στη συμπύκνωση υγρασίας:

Μέθοδος: ASTM D4585, 38 °C, 1000 ώρες

Αποτέλεσμα: Υπερκαλύπτει το πρότυπο, χωρίς φουσκάλιασμα, οξείδωση ή απολέπιση

Μέθοδος σκληρότητας με μολύβι:

Μέθοδος: ASTM D3363

Αποτέλεσμα: F-H

Αντίσταση στο ψεκάσμο με αλάτι:

Μέθοδος: ASTM B117, 2500 ώρες

Αποτέλεσμα: Βαθμός 10 κατά ASTM D610 για οξείδωση; Βαθμός 10 κατά ASTM D714 για φουσκάλιασμα

Οι εποχικές βαφές είναι δυνατό να σκουρύνουν ή να κιτρινίσουν μετά την εφαρμογή και ωρίμανση τους. Τα χαρακτηριστικά απόδοσης του προϊόντος συγκρίνονται με το ομοσπονδιακό πρότυπο TT-C-535B των ΗΠΑ.

Σημείωση 1: Το προϊόν εισάγεται από την Πελέτικο Λτδ, από την Sherwin-Williams® Company, Κλήβελαντ, Οχάιο, ΗΠΑ, κάτοχο των Εγγεγραμμένων Εμπορικών Σημάτων.

Σημείωση 2: Οι πληροφορίες που δίνονται για τα προϊόντα μας δια μέσου των τεχνικών φυλλαδίων ή οδηγιών χρήσης, από τους υπαλλήλους, αντιπροσώπους ή προμηθευτές μας, είναι βασισμένες σε εκτενή έρευνα και πολλά χρόνια πείρας και δίνονται για σκοπούς ενημέρωσης. Εγγυόμαστε τη σταθερά υψηλή ποιότητα των προϊόντων μας αλλά δεν φέρουμε καμία ευθύνη για οποιαδήποτε ζημιά ή απώλεια παρουσιασθεί στους χώρους των εργοταξίων, εφόσον το τελικό αποτέλεσμα εξαρτάται και από παράγοντες που ξεφεύγουν από τον έλεγχο της εταιρείας.